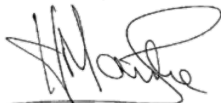


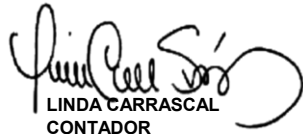


ASOCIACION DE CRIADORES DE CABALLOS DEL ATLANTICO
ASOEQUINOS
NIT: 800.024.359 - 4
ESTADO DE RESULTADO INTEGRAL INDIVIDUAL COMPARATIVO
PARA LOS AÑOS TERMINADOS EL 31 DE DICIEMBRE DE 2025 - 2024
(Cifras Expresadas En Pesos Colombianos)

	NOTAS	2025	2024
Ingresos			
Ingresos de actividades ordinarias	14	319,098,706.45	347,766,908.04
Costo de ventas - Prestación de servicios	15	- 186,065,897.00	- 152,234,470.00
Utilidad Bruta		133,032,809.45	195,532,438.04
Gastos Operacionales	16		
Gastos de Administración y Ventas		- 172,632,963.82	- 162,034,843.90
Resultado de Actividades de Operación		- 39,600,154.37	33,497,594.14
Ingresos No Operacionales	17	5,825.55	6,750.88
Gastos Financieros	18	- 9,702,115.82	- 6,761,383.36
Resultado Antes de Impuestos		- 49,296,444.64	26,742,961.66
Impuesto de renta y complementario	19	-	-
Resultado del ejercicio		- 49,296,444.64	26,742,961.66

Las notas que se acompañan son parte integrante de los Estados Financieros


HERNAN RAUL MAESTRE CASTRO
Representante Legal


LINDA CARRASCAL
CONTADOR
TP 153104-T


LINDA CARRETERO YEPES
REVISOR FISCAL
TP 228529-T



ASOCIACION DE CRIADORES DE CABALLOS DEL ATLANTICO
ASOEQUINOS
NIT: 800.024.359 - 4
ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA INDIVIDUAL COMPARATIVO
PARA LOS AÑOS TERMINADOS EL 31 DE DICIEMBRE DE 2025 - 2024
(Cifras Expresadas En Pesos Colombianos)

	Notas	2025	2024
ACTIVOS			
CORRIENTE			
Efectivo y equivalentes al efectivo	6	17,829,901.51	44,735,619.24
Deudores comerciales y otras cuentas por cobrar	7	140,739,141.94	132,810,337.10
Inventarios	8	4,850,404.00	4,850,404.00
TOTAL ACTIVOS CORRIENTES		163,419,447.45	182,396,360.34
NO CORRIENTES			
Propiedad planta y equipo	9	7,816,464,027.00	7,816,464,027.00
TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES		7,816,464,027.00	7,816,464,027.00
TOTAL ACTIVOS		7,979,883,474.45	7,998,860,387.34
PASIVOS			
CORRIENTE			
Cuentas comerciales corrientes por pagar y otras cuentas	10	114,664,079.69	94,226,297.94
Impuestos gravámenes y tasas	11	6,423,000.00	1,765,000.00
TOTAL PASIVOS CORRIENTES		121,087,079.69	95,991,297.94
NO CORRIENTES			
Otros pasivos No financieros corrientes	12	42,611,281.48	37,387,531.48
TOTAL PASIVOS NO CORRIENTES		42,611,281.48	37,387,531.48
TOTAL PASIVOS		163,698,361.17	133,378,829.42
PATRIMONIO			
Resultado del ejercicio	13	-49,296,444.64	26,742,961.66
Excedentes Acumulados		7,865,481,557.92	7,838,738,596.26
TOTAL PATRIMONIO		7,816,185,113.28	7,865,481,557.92
TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO		7,979,883,474.45	7,998,860,387.34

Las notas que se acompañan son parte integrante de los estados financieros

HERNAN RAUL MAESTRE CASTRO
Representante Legal

LINDA CARRASCAL
CONTADOR
TP 153104-T

LINDA CARRETERO YEPES
REVISOR FISCAL
TP 228529-T